



Prof. Estevam Martins
stvm@uol.com.br

Para comparar peças produzidas em turnos diferentes, um técnico da qualidade selecionou aleatoriamente 15 peças de cada turno de produção. As peças foram enviadas ao laboratório dimensional e medidas em uma máquina de medição por coordenada. Os valores obtidos nas medições se encontram na tabela a seguir.

Casos	Turno	
	A	B
1	,303	6,304
2	6,298	6,302
3	6,301	6,303
4	6,305	6,301
5	6,302	6,299
6	6,297	6,301
7	6,294	6,296
8	6,299	6,297
9	6,300	6,302
10	6,303	6,301
11	6,302	6,305
12	6,304	6,300
13	6,305	6,307
14	6,301	6,303
15	6,299	6,302

Ao nível de significância de 5%, podemos dizer que há diferença significativa entre os dois turnos de produção?